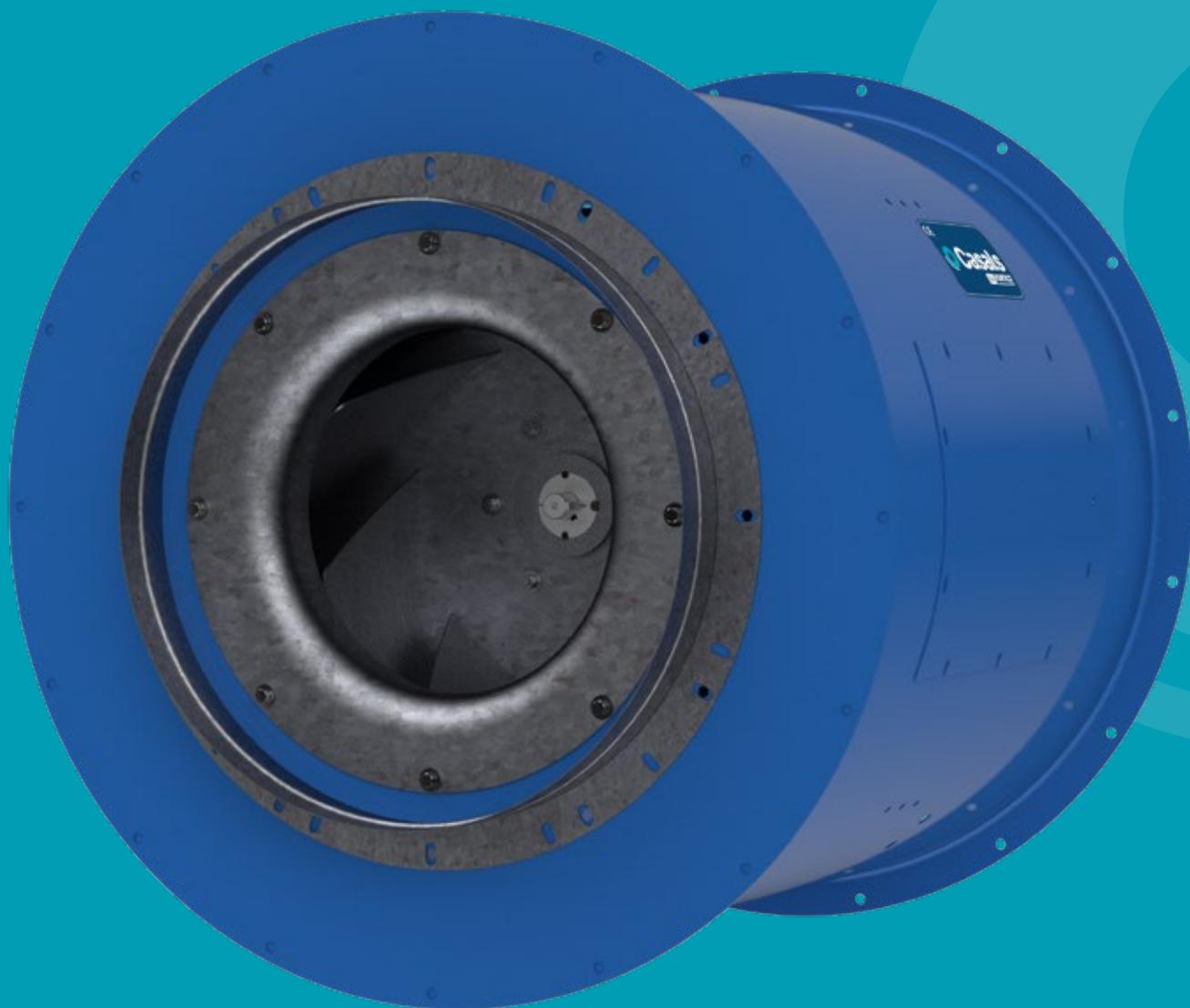


HMR EVO

El helicocentrífugo un **30%**
más eficiente y silencioso que
un axial

TERCIARIO E INDUSTRIAL



HELICOCENTRÍFUGO DE MEDIA PRESIÓN

HMR EVO

El helicocentrífugo que es un 30% más eficiente y silencioso que un axial

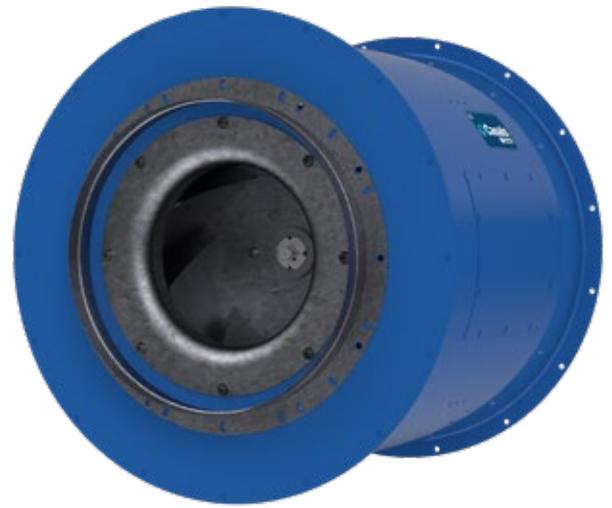
LO MEJOR DE DOS MUNDOS

El HMR EVO de Casals Ventilación es el ventilador tubular helico-centrífugo diseñado para ofrecer lo mejor de ambos mundos: **mayor eficiencia** energética y **menos ruido**.

Si tu instalación tiene una elevada pérdida de carga, el **HMR EVO es la solución** ideal para vehicular aire de forma eficaz y silenciosa.

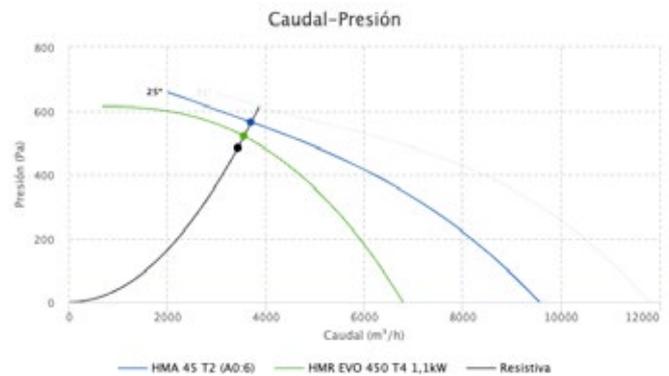
ALTOS NIVELES DE PRESIÓN A MENOS VELOCIDAD

Aunque su forma es similar a un ventilador helicoidal tubular, el HMR EVO destaca por sus prestaciones propias de un ventilador centrífugo de media presión. Esto significa que puede ofrecer **altos niveles de presión**, comparables a los de un ventilador axial, pero operando a la **mitad de revoluciones por minuto (rpm)**, lo que reduce el desgaste y mejora su durabilidad.



MÁS RENDIMIENTO Y MENOS RUIDO

Diseñado para rendir al máximo en zonas de altas presiones, el HMR EVO es un **30% más eficiente** que un ventilador helicoidal como el HMA, y además, produce hasta un 30% menos de ruido, lo que lo convierte en la opción preferida para espacios donde el confort acústico es clave.

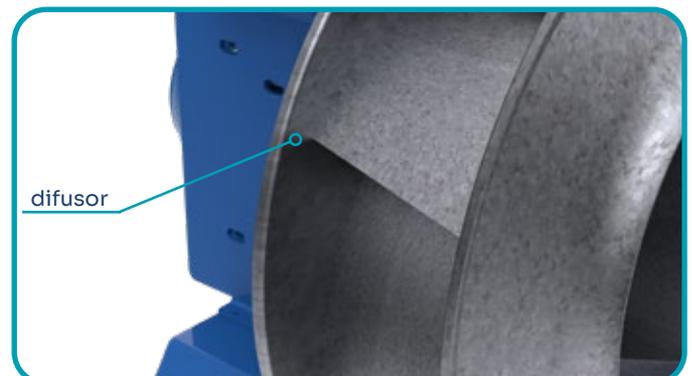


PRESTACIONES DESTACADAS

- **Hasta 1.200 Pa de presión** frente a los 700 Pa de un ventilador axial como el HMA, duplicando la presión óptima de trabajo en zonas exigentes.
- **Funcionamiento silencioso**, especialmente en niveles de presión medios y altos.
- **Turbina de alta eficiencia con difusor** incorporado, lo que elimina la necesidad de usar un scroll o envolvente espiral para obtener rendimiento.
- [Ver ficha técnica en Fanware.](#)

LA IMPORTANCIA DEL DIFUSOR

El difusor incorporado en el HMR EVO optimiza el flujo de aire, reduciendo la turbulencia y mejorando la eficiencia del sistema. Gracias a esta tecnología, el ventilador puede funcionar de manera más eficiente sin la necesidad de una envolvente espiral, lo que además de ahorrar espacio supone una mejora en el rendimiento aerodinámico, reduciendo el consumo energético y el ruido.



HMR EVO HELICOCENTRÍFUGO DE MEDIA PRESIÓN



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Ventilador con envolvente tubular fabricado en chapa de acero laminado. Protegido de la corrosión mediante recubrimiento de polvo de resina de poliéster. Trampilla de acceso al motor para facilitar las conexiones y mantenimiento.
- Ventilador centrífugo con sistema autolimpiante y rodete de álabes hacia atrás (a reacción) de alta eficiencia en chapa de acero equilibrada estática y dinámicamente en origen.
- Turbina con difusor incorporado para trabajar sin scroll o envolvente espiral.
- Modelos con motor AC y dentro del flujo del aire. Motor de jaula de ardilla asíncrono estándar con protección IP-55 y aislamiento Clase F. Voltajes estándar 230V 50Hz 230/400V y 400/690V 50Hz para motores trifásicos de una velocidad y 400V 50Hz para motores 2 velocidades.
- Temperatura máxima de trabajo en continuo 60°C.

APLICACIONES

Diseñados para instalación en conducto, son indicados para:

- Renovación de aire de todo tipo de edificios e industrias.
- Extracción de humos.

EJEMPLOS DE INSTALACIONES

INSTALACIONES INDUSTRIALES

- **Sistemas de ventilación en fábricas** con largos conductos y múltiples salidas de aire con alta pérdida de presión.
- **Plantas de procesamiento de alimentos** donde se necesita mantener un ambiente controlado, eliminando humos y vapores generados en distintas áreas de la planta.
- **Almacenes industriales y centros logísticos**, donde se requiere una ventilación eficaz en áreas amplias con conductos que distribuyen el aire a distintas secciones del edificio.
- **Túneles de pintura industrial**, donde el control del flujo de aire es crucial para mantener las condiciones adecuadas de secado y ventilación en zonas con altos índices de obstrucción por filtros o extractores.
- **Plantas de reciclaje**, que requieren ventilación en conductos largos y retorcidos, donde la acumulación de polvo y escombros aumenta la resistencia al flujo de aire.



INSTALACIONES DE TERCIARIO

- **Centros comerciales** con sistemas de climatización centralizada que distribuyen el aire acondicionado a través de largos tramos de conducto.
- **Edificios de oficinas**, donde los sistemas de ventilación deben superar pérdidas de carga generadas por varios pisos y ramificaciones del sistema.
- **Hospitales y centros de salud**, en los que se requiere ventilación controlada y eficiente en instalaciones de climatización y sistemas de extracción de aire, evitando la propagación de contaminantes a través de largos conductos.
- **Hoteles y grandes complejos residenciales**, donde la ventilación debe distribuirse eficientemente en todas las habitaciones a través de un sistema de conductos extensos.
- **Cines o teatros**, donde se requieren sistemas de ventilación que mantengan un flujo de aire adecuado en auditorios y salas a pesar de la pérdida de presión en los conductos largos y los obstáculos.



HMR EVO HELICOCENTRÍFUGO DE MEDIA PRESIÓN

GAMA 50HZ

SERIE MONOFÁSICA

Modelo	R.P.M.	I nominal (A) 230V	Potencia nominal (kW)	Caudal máx. (m³/h)	Peso (kg)
HMR EVO 315 M4 0,25kW	1410	1,6	0,25	2.080	35
HMR EVO 355 M4 0,25kW	1410	1,6	0,25	2.980	40,50
HMR EVO 400 M4 0,75kW	1400	5,21	0,75	4.550	52

SERIE TRIFÁSICA

Modelo	R.P.M.	I nominal (A)		Potencia nominal (kW)	Caudal máx. (m³/h)	Peso (Kg)
		230V	400V			
HMR EVO 315 T2 1,1kW	2800	4,05	2,33	1,10	4.150	36
HMR EVO 315 T4 0,25kW	1400	1,38	0,79	0,25	2.080	35
HMR EVO 355 T4 0,25kW	1400	1,38	0,79	0,25	2.980	40,50
HMR EVO 400 T4 0,75kW	1390	3,5	2,00	0,75	4.550	52
HMR EVO 450 T4 1,1kW	1450	4,33	2,49	1,10	6.790	68
HMR EVO 500 T4 1,5kW	1450	5,67	3,26	1,50	8.930	89
HMR EVO 560 T4 3kW	1420	10,7	6,17	3,00	12.670	120
HMR EVO 630 T4 5,5kW	1460	-	10,5	5,50	18.760	170
HMR EVO 500 T6 0,55kW	925	3,39	1,95	0,75	5.860	90
HMR EVO 560 T6 0,75kW	910	3,79	2,18	0,75	8.320	118
HMR EVO 630 T6 1,5kW	940	6,45	3,71	1,50	12.490	164

SERIE TRIFÁSICA 2 VELOCIDADES

Modelo	R.P.M.	I nominal (A)		Potencia nominal (kW)	Caudal máx. (m³/h)	Peso (Kg)
		230V	400V			
HMR EVO 315 T4/T8 0,25/0,03kW	1370	1,13/0,37	0,25	2.080	35	36
HMR EVO 355 T4/T8 0,25/0,03kW	1370	1,13/0,37	0,25	2.980	40,50	35
HMR EVO 400 T4/T8 0,75/0,12kW	1400	2,03/0,68	0,75	4.550	52	40,50
HMR EVO 450 T4/T8 1,1/0,18kW	1400	2,67/1,08	1,10	6.790	68	52
HMR EVO 500 T4/T8 1,5/0,25kW	1400	3,46/1,27	1,50	8.930	89	68
HMR EVO 560 T4/T8 3/0,55kW	1430	6,53/2,33	3,00	12.670	120	89
HMR EVO 630 T4/T8 5,5/1,1kW	1450	10,73/3,82	5,50	18.760	170	120

GAMA 60HZ

SERIE MONOFÁSICA

Modelo	R.P.M.	I nominal (A) 230V	Potencia nominal (kW)	Caudal máx. (CFM)	Peso (kg)
HMR EVO 315 M4 0,25kW	1700	1.52	0.25	1,430	35
HMR EVO 355 M4 0,55kW	1680	3.98	0.55	2,166	41.50

SERIE TRIFÁSICA

Modelo	R.P.M.	I nominal (A)		Potencia nominal (kW)	Caudal máx. (CFM)	Peso (kg)
		230V	400V			
HMR EVO 315 T4 0,25kW	1680	1.38	0.79	0.25	1,430	35
HMR EVO 355 T4 0,55kW	1680	2.57	1.49	0.55	2,166	41.50
HMR EVO 400 T4 1,1kW	1670	4.33	2.49	1.10	3,231	53
HMR EVO 450 T4 1,5kW	1728	5.67	3.26	1.50	4,767	68
HMR EVO 500 T4 3kW	1680	10.7	6.17	3.00	6,304	92
HMR EVO 500 T6 0,75kW	1090	3.39	1.95	0.75	4,138	90
HMR EVO 560 T6 1,5kW	1128	6.45	3.71	1.50	5,933	120
HMR EVO 630 T6 3kW	1152	12.7	7.3	3.00	8,829	170